

## TECHNICAL DATA SHEET

<b>PA66 G35NC010</b>			
PA 66-35% 玻纤 PA66-35%GLASS FIBRE			
<b>PROPRIETA'</b> <i>Properties</i>	<b>NORME</b> <i>Standard</i>	<b>UNITA'</b> <i>Unit</i>	<b>VALORI TIPICI</b> <i>Typical Values</i>
<b>FISICHE &amp; TERMICHE / PHYSICAL &amp; THERMAL</b>			
DENSITA' <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.39
PUNTO DI FUSIONE <i>Melting Point</i>	DSC	°C	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Mold Shrinkage (average)</i>	-	%	0.4 - 0.6
ASSORBIMENTO UMIDITA' (immersione in acqua) <i>Moisture Absorption (water immersion)</i>	ISO 62	%	0.8
INDICE DI FLUIDITA' <i>Melt Flow Index</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Softening Temperature B</i>	9,8 N ISO 306	°C	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i>	0,45 MPa ISO 75-2	°C	255
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i>	1,81 MPa ISO 75-2	°C	240
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Heat Resistance / Ball test</i>	IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Continuous Use Temperature (without load)</i>	-	°C	-
<b>MECCANICHE / MECHANICAL</b>			
<i>Provino condizionato / Conditioned specimen: 40h - 23 °C - 50% U.R.</i>			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strength at Yield</i>	ISO 527	MPa	175
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strength at Break</i>	ISO 527	MPa	175
MODULO ELASTICO a trazione <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527	MPa	11500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strain at Yield</i>	ISO 527	%	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strain at Break</i>	ISO 527	%	2.0
IZOD - RESISTENZA ALL' URTO con intaglio <i>Izod - Notched Impact Strength</i>	ISO 180/A	KJ/ m <sup>2</sup>	-
IZOD - RESISTENZA ALL' URTO senza intaglio <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i>	ISO 180/U	KJ/m <sup>2</sup>	> 70
<b>ELETRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL &amp; FLAME RETARDANCY</b>			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Comparative Tracking Index (CTI)</i>	IEC 60112	V	> 600
GRADO DI INFIAMMABILITA' <i>Flammability</i>	3,2 / 1,6 / 0,8 mm UL 94	-	HB
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Flammability Index</i>	GWFI - 2 mm IEC 60695-2-12	°C	-
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Ignition Temperature</i>	GWIT - 2 mm IEC 60695-2-13	°C	-

### CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding conditions (suggested)

Temperatura di essiccazione <i>Drying Temperature</i>	Temperatura di stampaggio <i>Molding temperature</i>	Temperatura stampo <i>Mold temperature</i>
≥ 3 h / 90 - 100 °C	270 - 290 °C	80 - 90 °C